



Przewodnik AXYZ Frezy CNC



www.axyz.pl



Belin, Frez jednopiórowy, spiralny, prawoskrętny



100 100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
1011A-1-3	1	3	4	30	1	0.5	22,000	Brak
1011A-1-1-3	1.1	3	4	30	1	0.5	22,000	Brak
1011A-1.2-3	1.2	3	4	30	1	0.5	22,000	Brak
1011A-1.4-3	1.4	3	4	30	1.5	0.5	22,000	Brak
1011A-1.5-3	1.5	3	6	30	1.5	0.5	22,000	Brak
1011A-1.6-3	1.6	3	6	30	1.5	1	22,000	Brak
1011A-1.8-3	1.8	3	6	30	2	1	22,000	Brak
1011A-2	2	2	8	30	2	1	22,000	Brak
1013A-2	2	2	8	60	2	1	22,000	Brak
1011A-2-3	2	3	8	30	2	1	22,000	Brak
1011A-2-6	2	6	8	60	2	1	22,000	Brak
1011A-2.5	2.5	2.5	8	30	2.5	1	22,000	Brak
1013A-2.5	2.5	2.5	8	60	2.5	1	22,000	Brak
1011A-3	3	3	10	30	3	1.5	22,000	Brak
1013A-3	3	3	10	60	3	1.5	22,000	Brak
1011A-3-6	3	6	10	50	3	1.5	22,000	Brak
1014A-3	3	3	20	60	3	1.5	22,000	Brak
1014A-3-6	3	6	20	60	3	1.5	22,000	Brak
1012A-3	3	3	15	40	3	1.5	22,000	Brak
1011A-4	4	4	12	50	4	1.5	22,000	Brak
1014A-4	4	4	20	60	4	1.5	22,000	Brak
1016A-4	4	4	30	70	4	1.5	22,000	Brak
1011A-4-6	4	6	12	50	4	1.5	22,000	Brak
1012A-4-6	4	6	20	60	4	1.5	22,000	Brak
1017A-4	4	4	12	40	4	1.5	22,000	Brak
1011A-5	5	5	16	60	6	2	22,000	Brak
1014A-5	5	5	30	70	6	2	22,000	Brak
1011A-5-6	5	6	16	50	6	2	22,000	Brak
1011A-6	6	6	20	60	8	3	22,000	Brak
1014A-6	6	6	30	70	8	3	22,000	Brak
1016A-6	6	6	38	80	8	3	22,000	Brak
1011A-8	8	8	22	60	10	4	22,000	Brak
1014A-8	8	8	38	80	10	4	22,000	Brak
1011A-10	10	10	30	75	10	5	22,000	Brak
1011A-12	12	12	30	75	10	6	22,000	Brak
1011A-013-025	1/8"	1/4"	1/2"	1 1/2"	3	6	22,000	Brak
1011A-013	1/8"	1/8"	1/2"	2"	3	6	22,000	Brak
1011A-019-025	3/16"	1/4"	5/8"	2"	5	6	22,000	Brak
1011A-019	3/16"	3/16"	5/8"	2"	5	6	22,000	Brak
1014A-019-025	3/16"	1/4"	1 1/4"	3"	5	6	22,000	Brak
1011A-025	1/4"	1/4"	3/4"	2"	6	6	22,000	Brak
1014A-025	1/4"	1/4"	1 1/2"	3"	6	6	22,000	Brak
1016A-025	1/4"	1/4"	2 1/4"	3 3/4"	6	6	22,000	Brak
1013A-025	1/4"	1/4"	1 1/8"	3"	6	6	22,000	Brak
1011A-038	3/8"	3/8"	1 1/8"	3"	9	6	22,000	Brak
1014A-038	3/8"	3/8"	3 3/16"	5"	9	6	22,000	Brak
1011A-050	1/2"	1/2"	1 1/4"	3"	10	6	22,000	Brak
1014A-050	1/2"	1/2"	2"	4"	10	6	22,000	Brak

Belin, Frez jednopiórowy, spiralny, lewoskrętny



100 100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
1021A-1-3	1	3	4	30	1	0.5	24,000	Brak
1021A-1.5-3	1.5	3	6	30	1	0.5	24,000	Brak
1021A-2	2	2	8	30	2	1	24,000	Brak
1023A-2	2	2	8	60	2	1	24,000	Brak
1021A-2-3	2	3	8	30	2	1	24,000	Brak
1021A-2.5	2.5	2.5	8	30	2	1	24,000	Brak
1023A-2.5	2.5	2.5	8	60	2	1	24,000	Brak
1021A-3	3	3	10	30	3	1.5	24,000	Brak
1023A-3	3	3	10	60	3	1.5	24,000	Brak
1021A-3-6	3	6	10	50	3	1.5	24,000	Brak
1021A-4	4	4	12	50	4	1.5	24,000	Brak
1023A-4	4	4	20	60	4	1.5	24,000	Brak
1026A-4	4	4	30	70	4	1.5	24,000	Brak
1021A-4-6	4	6	12	60	4	1.5	24,000	Brak
1021A-5	5	5	16	60	5	2	24,000	Brak
1024A-5	5	5	30	70	5	2	24,000	Brak
1021A-5-6	5	6	16	50	5	2	24,000	Brak
1021A-6	6	6	20	60	5	2	24,000	Brak
1024A-6	6	6	30	70	5	2	24,000	Brak
1026A-6	6	6	38	80	5	2	24,000	Brak
1021A-8	8	8	22	60	6	3	24,000	Brak
1024A-8	8	8	38	80	6	3	24,000	Brak
1021A-10	10	10	30	75	6	4	24,000	Brak
1021A-12	12	12	30	75	6	4	24,000	Brak
1021A-013-025	1/8"	1/4"	1/2"	1 1/2"	3	1.5	24,000	Brak
1021A-019-025	3/16"	1/4"	5/8"	2mm	4	1.5	24,000	Brak
1021A-025	1/4"	1/4"	3/4"	2mm	5	2	24,000	Brak

CNC XYZ, jednopiórowy, spiralny, lewoskrętny



100 100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
1021J-2-6	2	6	6	58	2	1	24,000	Brak
1021J-3-6	3	6	10	58	3	1.5	24,000	Brak
1021J-4-6	4	6	12	58	3	1.5	24,000	Brak
1021J-6	6	6	20	58	3	2	24,000	Brak
1021J-8	8	8	22	58	4	3	24,000	Brak
1021J-10	10	10	35	73	4	4	24,000	Brak

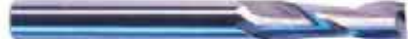
CNC XYZ, jednopiórowy, spiralny, prawoskrętny



100 100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
1011J-2-6	2	6	6	58	2	1	22,000	Brak
1011J-3-6	3	6	10	58	4	1.5	22,000	Brak
1011J-4-6	4	6	12	58	6	1.5	22,000	Brak
1011J-5-6	5	6	16	58	8	2	22,000	Brak
1011J-6	6	6	20	58	10	3	22,000	Brak
1014J-8	8	8	31	64	10	4	22,000	Brak
1011J-10	10	10	35	73	10	6	22,000	Brak
1011J-12	12	12	30	73	10	6	22,000	Brak

CNC XYZ, dwupiórowy, spiralny, prawoskrętny



100 100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
2011G-0-4-3	0.4	3	1.2	38	0.2	0.5	22,000	Brak
2011G-0.5-3	0.5	3	1.5	38	0.3	0.5	22,000	Brak
2011J-1-3	1	3	4.5	38	0.5	0.5	22,000	Brak
2011J-1.5-3	1.5	3	4.5	38	1	0.5	22,000	Brak
2011J-2-3	2	3	6	38	1.5	0.7	22,000	Brak
2011J-3	3	3	12	38	2.5	1	22,000	Brak
2014J-3	3	3	25	75	2.0	1	22,000	Brak
2011J-4	4	4	14	51	4	1.5	22,000	Brak
2014J-4	4	4	25	75	3.5	1.5	22,000	Brak
2011J-5	5	5	16	51	5	2	22,000	Brak
2011J-6	6	6	19	58	6	3	22,000	Brak
2014J-6	6	6	25	75	4	2.5	22,000	Brak
2016J-6	6	6	25	150	4	2.5	22,000	Brak
2011J-8	8	8	20	64	6	3	22,000	Brak
2014J-8	8	8	25	75	4	2.5	22,000	Brak
2016J-8	8	8	25	150	4	2.5	22,000	Brak
2011J-10	10	10	22	73	6	4	22,000	Brak
2014J-10	10	10	38	100	4	3.5	22,000	Brak
2016J-10	10	10	25	150	4	3.5	22,000	Brak

Frezy do grawerowania z węgla spiekane, powlekany TiAlN



100 100 50 50 50

Symbol Freza	Geometria końca	Średnica Ściegi (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Całkowita (mm)	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
6171Q-0.2	Ćwierćwałek	0.2	4	62	0.4	0.5-1	24,000	do metali
6171Q-0.4	Ćwierćwałek	0.4	4	62	0.4	0.5-1	24,000	do metali
7171Q-0.4	Półwałek	0.4	4	62	0.4	0.5-1	24,000	do metali
6171Q-0.6	Ćwierćwałek	0.6	4	62	0.4	0.5-1	24,000	do metali
6171Q-0.8	Ćwierćwałek	0.8	4	62	0.4	0.5-1	24,000	do metali

Frezy do Grawerowania z węgla spiekane



100 100 50 50

Symbol Freza	Ściegi/Średnica (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Kąt	Długość Całkowita (mm)	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
7061R-0-4	0 / 4	4	60°	60	1	0.5	20,000	do metali
7061R-0.5-4	0.5 / 4	4	60°	60	1	0.5	20,000	do metali
7061R-1-4	1 / 4	4	60°	60	1	0.5	20,000	do metali
7061R-2-4	2 / 4	4	60°	60	1	0.5	20,000	do metali
2051A-0-12	0 / 12	12	90°	50	5	2	21,000	do metali
2051A-0-8	0 / 8	8	90°	50	4	2	21,000	do metali
2051A-0.2-8	0.2 / 16	8	90°	50	4	2	21,000	do metali
2051A-0.5-8	0.5 / 16	8	90°	50	4	2	21,000	do metali
2051A-1-8	1 / 16	8	90°	50	4	2	21,000	do metali

Aluminium

Belin, Frez jednopiórowy, spiralny, prawoskrętny do aluminium



100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/ przejsięcie (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
1111A-1.5-3	1.5	3	4	30	1.5	0.5	21,000	tak
1111A-2-3	2	3	5	30	1.5	0.5	21,000	tak
1111A-2.5-3	2.5	3	6	30	1.5	0.5	21,000	tak
1111A-3	3	3	8	30	1.5	0.5	21,000	tak
1111A-4	4	4	12	60	2	1	21,000	tak
1111A-4-6	4	6	10	50	2	1	21,000	tak
1114A-4	4	4	30	70	2	1	21,000	tak
1111A-5	5	5	16	60	3	2	21,000	tak
1111A-5-6	5	6	12	50	3	2	21,000	tak
1114A-5	5	5	30	70	3	2	21,000	tak
1111A-5-8	5	8	25	70	3	2	21,000	tak
1114A-5-8	5	8	35	80	3	2	21,000	tak
1111A-6	6	6	15	50	3	2.5	21,000	tak
1113A-6	6	6	15	70	3	2.5	21,000	tak
1114A-6	6	6	20	60	3	2.5	21,000	tak
1112A-6	6	6	30	70	3	2.5	21,000	tak
1116A-6	6	6	38	80	3	2.5	21,000	tak
1111A-6-8	6	8	30	80	3	2.5	21,000	tak
1111A-8	8	8	20	60	4	3	21,000	tak
1112A-8	8	8	20	80	4	3	21,000	tak
1114A-8	8	8	38	80	4	3	21,000	tak
1111A-10	10	10	23	60	4	3	21,000	tak
1115A-10	10	10	23	100	4	3	21,000	tak
1114A-10	10	10	30	75	4	3	21,000	tak
1111A-013-025	1/8"	1/4"	5/16"	1 1/2"	1.5	0.5	21,000	tak
1111A-013-013	1/8"	1/8"	5/16"	1 1/2"	1.5	0.5	21,000	tak
1111A-019-025	3/16"	1/4"	1/2"	2"	3	2	21,000	tak
1111A-019-019	3/16"	3/16"	1/2"	2"	3	2	21,000	tak
1111A-025-025	1/4"	1/4"	5/8"	2"	3	2.5	21,000	tak
1111A-038-038	3/8"	3/8"	1"	3"	4	3	21,000	tak
1111A-050-050	1/2"	1/2"	1 1/8"	3 1/2"	4	3	21,000	tak

CNC XYZ, jednopiórowy, spiralny, prawoskrętny do aluminium



100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/ przejsięcie (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
1111V-2-6	2	6	6	50	1.5	0.5	21,000	tak
1111V-3-6	3	6	11	50	1.5	0.5	21,000	tak
1111V-4-6	4	6	14	50	2	1	21,000	tak
1111V-5-6	5	6	16	50	3	2	21,000	tak
1111V-6	6	6	22	50	3	2.5	21,000	tak
1111V-8	8	8	32	64	4	3	21,000	tak
1111V-10	10	10	32	76	4	3	21,000	tak

Belin, Frez jednopiórowy, spiralny, lewoskrętny do aluminium



100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/ przejsięcie (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
1121A-1.5-3	1.5	3	4	30	1	0.5	21,000	tak
1121A-2-3	2	3	5	30	1	0.5	21,000	tak
1121A-2.5-3	2.5	3	6	30	1	0.5	21,000	tak
1121A-3	3	3	8	30	1	0.5	21,000	tak
1121A-4	4	4	12	60	1.5	0.7	21,000	tak
1121A-4-6	4	6	10	50	1.5	0.7	21,000	tak
1121A-5	5	5	16	60	1.5	1	21,000	tak
1121A-5-6	5	6	12	50	1.5	1	21,000	tak
1121A-6	6	6	15	50	1.5	2	21,000	tak
1121A-8	8	8	20	60	1.5	2	21,000	tak
1121A-10	10	10	23	60	1.5	2.5	21,000	tak

HSS, jednopiórowy, prosty do aluminium



100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/ przejsięcie (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
1031S-3-6	3	6	6	47	1	1	24,000	tak
1031S-6	6	6	6	47	2	1	24,000	tak

Dwupiórowy, spiralny do aluminium



100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/ przejsięcie (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
2141H-3	3	3	12	38	1.5	0.5	20,000	tak
2141H-4	4	4	14	50	2	1	20,000	tak
2141H-5	5	5	19	50	3	2	20,000	tak
2141H-6	6	6	19	63	3	2	20,000	tak
2141H-8	8	8	19	63	3	3	20,000	tak
2141H-10	10	10	22	70	3	3	20,000	tak
2141H-12	12	12	25	83	3	3	20,000	tak
2141H-16	16	16	32	88	3	3	20,000	tak
2141H-20	20	20	38	100	3	3	20,000	tak

Drewno

Frez dwupiórowy, prosty do drewna



100 100 50

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/ przejsięcie (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
2031M-6	6	6	16	57	8	2.5	21,000	Brak
2031B-6-050	6	12	18	70	8	3	21,000	Brak
2031M-8	8	8	20	70	10	3	21,000	Brak
2031M-10	10	8	25	70	10	3.5	21,000	Brak
2031M-12	12	12	30	70	12	3.5	21,000	Brak
2031M-20-8	20	8	25	53	12	4	21,000	Brak
2031M-22-12	22	12	40	82	12	4	21,000	Brak
2031M-25-12	25	12	25	53	12	4	21,000	Brak
2031M-013-025	1/8"	1/4"	3/8"	42	4	2.5	21,000	Brak
2031M-075-025	3/4"	1/4"	1"	2"	4	2	21,000	Brak
2031M-075-038	3/4"	3/8"	1"	2"	12	2	21,000	Brak
2031M-100-038	1"	3/8"	3/4"	2"	12	2	21,000	Brak

Frez kształtowy "S" do drewna



100

Symbol Freza	Promień (mm)	Średnica wew (mm)	Średnica zew (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/ przejsięcie (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
2081M-17-8	3	11	17	8	3	6	2	18,000	Brak	
2081M-23-8	6.3	11	23	8	6.3	12	2	18,000	Brak	
2081M-31-8	10	11	31	8	10	20	2	18,000	Brak	

Stal

Frez walcowy, dwupiórowy, spiralny, powlekany TiALN



100

Symbol Freza	Ilość ostrzy	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwytu (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita	Głębokość/ przejsięcie (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
2131H-3	2	3	3	12	38	0.3	0.2	18,000	tak
3131H-3	3	3	3	12	38	0.3	0.2	18,000	tak
4131H-3	4	3	3	12	38	0.3	0.2	18,000	tak
2131H-4	2	4	4	14	50	0.3	0.2	18,000	tak
3131H-4	3	4	4	14	50	0.3	0.2	18,000	tak
4131H-4	4	4	4	14	50	0.3	0.2	18,000	tak
2131H-5	2	5	5	16	50	0.3	0.2	18,000	tak
3131H-5	3	5	5	16	50	0.3	0.2	18,000	tak
4131H-5	4	5	5	16	50	0.3	0.2	18,000	tak
2131H-6	2	6	6	19	63	0.3	0.2	18,000	tak
3131H-6	3	6	6	19	63	0.3	0.2	18,000	tak
4131H-6	4	6	6	19	63	0.3	0.2	18,000	tak
2131H-8	2	8	8	19	63	0.3	0.2	18,000	tak
3131H-8	3	8	8	19	63	0.3	0.2	18,000	tak
4131H-8	4	8	8	19	63	0.3	0.2	18,000	tak
2131H-10	2	10	10	22	70	0.3	0.2	18,000	tak
3131H-10	3	10	10	22	70	0.3	0.2	18,000	tak
4131H-10	4	10	10	22	70	0.3	0.2	18,000	tak
2131H-12	2	12	12	25	75	0.3	0.2	18,000	tak
3131H-12	3	12	12	25	75	0.3	0.2	18,000	tak
4131H-12	4	12	12	25	75	0.3	0.2	18,000	tak

Frezy specjalne

Frez kulisty do wielowarstwowej płyty aluminiowej ACM



100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwyty (mm)	Promień (mm)	Długość chwytu (mm)	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty (rpm)	Chłodziwo
2101A-10-8	10	6	5	30	4	4	20,000	Brak
2101A-15-8	15	8	7.5	25	4	4	20,000	Brak

Frez stożkowy do wielowarstwowej płyty aluminiowej ACM



100 100

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwyty (mm)	Kąt (mm)	Długość chwytu (mm)	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty (rpm)	Chłodziwo
2091A-90-8	20	8	90°	38	4	4	20,000	Brak
2091A-135-8	20	8	135°	38	4	4	20,000	Brak

Frez kulisty do wielowarstwowej płyty stalowej SCM



100 10

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwyty (mm)	Promień (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita (mm)	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty (rpm)	Chłodziwo
2181T-12	12	12	6	22	83	4	4	5-10,000	Brak

Frez walcowy, powlekany TiALN do wielowarstwowej płyty stalowej SCM



100 25

Symbol Freza	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwyty (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita (mm)	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty (rpm)	Chłodziwo
2131T-6	6	6	19	57	4	4	5-10,000	Brak

Frez stożkowy z węglikiem spiekany



20 100 100 20 100

Symbol Freza	Ścieżka/Średnica (mm)	Średnica Uchwyty (mm)	Kąt (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita (mm)	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty (rpm)	Chłodziwo
2051M-120-8	1 / 21.5	8	120°	12	45	3	1	18,000	Brak
2051M-90-025	1 / 18	1/4"	90°	14	45	3	1	18,000	Brak
2051M-90-8	1 / 18	8	90°	14	45	5	2	18,000	Brak
2051M-90-050	1 / 18	1/2"	90°	14	45	5	2	18,000	Brak
2161M-90-12	0 / 44	12	90°	21	65	5	2	18,000	Brak
2051M-60-025	1 / 15.75	1/4"	60°	16	45	3	1	18,000	Brak
2051M-60-8	1 / 15.75	8	60°	16	45	5	2	18,000	Brak
2051M-60-050	1 / 15.75	1/2"	60°	16	45	5	2	18,000	Brak
2161M-60-12	0 / 26	12	60°	21	65	5	2	18,000	Brak

Frez kulisty, długi



100 100 20 20

Symbol Freza	Ilość ostrzy	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwyty (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita (mm)	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
2044H-3	2	3	3	25	65	1.5	0.5	24,000	do metali
2044H-4	2	4	4	25	65	2	1	24,000	do metali
2044H-5	2	5	5	25	75	3	1	24,000	do metali
2044H-6	2	6	6	38	100	3	1	24,000	do metali
2044H-8	2	8	8	38	100	4	1.5	24,000	do metali
2044H-10	2	10	10	38	100	5	2	24,000	do metali
2044H-12	2	12	12	75	150	5	2	24,000	do metali
3044H-3	3	3	3	25	65	1.5	0.5	24,000	do metali
3044H-4	3	4	4	25	65	2	1	24,000	do metali
3044H-5	3	5	5	25	75	3	1	24,000	do metali
3044H-6	3	6	6	38	100	3	1	24,000	do metali
3044H-8	3	8	8	38	100	4	1.5	24,000	do metali
3044H-10	3	10	10	38	100	5	2	24,000	do metali
3044H-12	3	12	12	75	150	5	2	24,000	do metali
4044H-3	4	3	3	25	65	1.5	0.5	24,000	do metali
4044H-4	4	4	4	25	65	2	1	24,000	do metali
4044H-5	4	5	5	25	75	3	1	24,000	do metali
4044H-6	4	6	6	38	100	3	1	24,000	do metali
4044H-8	4	8	8	38	100	4	1.5	24,000	do metali
4044H-10	4	10	10	38	100	5	2	24,000	do metali
4044H-12	4	12	12	75	150	5	2	24,000	do metali

Frez kulisty, powlekany TiALN



100 100 20 20 10

Symbol Freza	Ilość ostrzy	Średnica Cięcia (mm)	Średnica Uchwyty (mm)	Długość Robocza (mm)	Długość Całkowita (mm)	Głębokość/przejście (mm)	Prędkość posuwu (m/min)	Obroty Wrzeczona (rpm)	Chłodziwo
2181H-2-3	2	2	3	6	38	2	0.5	24,000	do metali
2181H-3	2	3	3	12	38	3	1	24,000	do metali
2181H-4	2	4	4	14	50	4	1.5	24,000	do metali
2181H-5	2	5	5	16	50	4	1.5	24,000	do metali
2181H-6	2	6	6	19	63	5	2	24,000	do metali
2181H-8	2	8	8	19	63	6	3	24,000	do metali
2181H-10	2	10	10	22	70	8	3	24,000	do metali
2181H-12	2	12	12	25	75	10	3	24,000	do metali
3181H-2-3	3	2	3	6	38	2	0.5	24,000	do metali
3181H-3	3	3	3	12	38	3	1	24,000	do metali
3181H-4	3	4	4	14	50	4	1.5	24,000	do metali
3181H-5	3	5	5	16	50	4	1.5	24,000	do metali
3181H-6	3	6	6	19	63	5	2	24,000	do metali
3181H-8	3	8	8	19	63	6	3	24,000	do metali
3181H-10	3	10	10	22	70	8	3	24,000	do metali
3181H-12	3	12	12	25	75	10	3	24,000	do metali
4181H-2-3	4	2	3	6	38	2	0.5	24,000	do metali
4181H-3	4	3	3	12	38	3	1	24,000	do metali
4181H-4	4	4	4	14	50	4	1.5	24,000	do metali
4181H-5	4	5	5	16	50	4	1.5	24,000	do metali
4181H-6	4	6	6	19	63	5	2	24,000	do metali
4181H-8	4	8	8	19	63	6	3	24,000	do metali
4181H-10	4	10	10	22	70	8	3	24,000	do metali
4181H-12	4	12	12	25	75	10	3	24,000	do metali

Zastosowanie

Plastik



Pianka



Metale nieżelazne



Zastosowanie specjalne

Drewno



Aluminium



Stal



100 100 50 20 10

Numer oznacza procentową wartość posuwu z jaką należy ciąć dany materiał.

WAŻNE

Parametry obróbki powinny być traktowane jedynie jako przybliżone. W większości przypadków, są one na początek doskonałym źródłem bezpiecznych parametrów. W miarę zdobywania doświadczenia, operator może je zmieniać, w celu dostosowania do własnej technologii.



AXYZ INTERNATIONAL, 80-209 Chwaszczyno / k.Gdyni ul. Telewizyjna 7

Telefon: 58 783 49 58 Email: axyz@axyz.pl